

تحقق بهره‌وری پایدار با اتکای به دانش فنی و مسئولیت زیست‌محیطی

۳۰ آبان ۱۴۰۴

در یکی از مهم‌ترین طرح‌های تحول فرایندی صنعت پتروشیمی کشور، پتروشیمی جم با اجرای پروژه‌ی اصلاح بخش گرم واحد الفین توانست ضمن کاهش چشمگیر گرفتگی تجهیزات و پساب‌های صنعتی، الگوی تازه‌ای از مدیریت داده‌محور و توسعه‌ی پایدار را به نمایش بگذارد. این موفقیت به گفته‌ی مدیرعامل شرکت، نتیجه‌ی اتصال مؤثر میان پژوهش، مهندسی و عملیات و نماد بلوغ علمی و صنعتی در مسیر بوم‌سازی فناوری‌های پیشرفته است.

به گزارش **مشعل نیوز** به نقل از روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت پتروشیمی جم، دکتر امیر اکبری مدیرعامل این شرکت اجرای طرح جامع اصلاح فرایند در بخش گرم واحد الفین را یکی از گام‌های بنیادین در ارتقای بهره‌وری و پایداری تولید دانست و تأکید کرد که این واحد، به‌عنوان قلب تپنده‌ی مجتمع، نقشی مستقیم در ظرفیت عملیاتی و کیفیت محصولات دارد. وی گفت اجرای اصلاحات ساختاری، پاسخی علمی به چالش‌های رسوب‌گذاری و گرفتگی تجهیزات محسوب می‌شود و با نگاهی بلندمدت به پایداری فرایند و کاهش هزینه‌های تولید طراحی شده است.

اکبری با اشاره به همکاری نزدیک واحدهای پژوهش و فناوری، مهندسی فرایند و بهره‌برداری افزود: «مطالعات دقیق برای شناخت مکانیزم‌های تشکیل رسوبات و تحلیل نقاط حساس تجهیزاتی انجام شد و پس از مرحله‌ی آزمایشگاهی، اصلاحات فرایندی در مقیاس صنعتی و تحت پایش هوشمند داده‌محور اجرا گردید.» وی نتیجه‌ی این تلاش را کاهش ۶۰ تا ۸۰ درصدی گرفتگی تجهیزات، کاهش حدود ۶۵ درصدی حجم پساب تارواتر و افزایش چشمگیر بازدهی مبدل‌های حرارتی اعلام کرد و آن را نمادی از کارِ دانشی، منضبط و مبتنی بر تحلیل علمی دانست.

مدیرعامل پتروشیمی جم ضمن تشریح چشم‌انداز مدیریتی پروژه، اظهار داشت که موفقیت آن حاصل استقرار الگوی مدیریت مبتنی بر داده و هوش فرایندی است؛ مدلی که بر پایه‌ی سرمایه‌گذاری هدفمند در پژوهش‌های کاربردی و ایجاد حلقه‌ی یکپارچه میان تحقیق، مهندسی و

عملیات بنا شده است. به باور وی، این ساختار مدیریتی توانسته نوآوری‌های علمی را به عملکرد اقتصادی و صنعتی ملموس تبدیل کند و اکنون به عنوان الگویی ملی برای سایر شرکت‌های پتروشیمی کشور مطرح است.

اکبری توسعه‌ی صنعتی مسئولانه را محور راهبردی تصمیمات مدیریتی دانست و افزود: «افزایش بهره‌وری برای ما تنها هدف اقتصادی نیست، بلکه مأموریت اخلاقی و زیست‌محیطی شرکت است. هر اصلاح فنی باید به کاهش اثرات محیط‌زیستی و مصرف منابع طبیعی منجر شود، زیرا رشد پایدار بدون تعهد زیست‌محیطی معنا ندارد.»

او همچنین از آغاز روند ثبت پتنت بین‌المللی برای فناوری حاصل از این پروژه خبر داد و گفت این طرح به دلیل نوآوری بالای خود در فهرست نامزدهای جوایز تخصصی صنعت پتروشیمی قرار گرفته است.

در پایان دکتر اکبری ضمن قدردانی از تلاش‌های تیم‌های فنی، تحقیقاتی و مدیریتی، عملکرد موفق واحد الفین را بیانگر توان کارشناسان داخلی و قدرت دانش بومی دانست و تأکید کرد: «این پروژه نماد درک عمیق سازمان از مفهوم پایداری، بهره‌وری و مسئولیت صنعتی است و نشان می‌دهد که با خرد مدیریتی، اتکا به دانش فنی داخلی و نگاهی داده‌محور می‌توان هم‌زمان به پیشرفت صنعتی و حفظ تعهد زیست‌محیطی دست یافت.»